



Produktbeschreibung

Der Qualitäts-Saugheber BO 602.421 ist das optimale Hilfsmittel zum Heben und Transportieren von gasdichten Plattenmaterialien. Unabhängig vom Material kann der Saugheber ein Gewicht von bis zu 60 kg inkl. 2-fachem Sicherheitsfaktor tragen. Das Design des Saughebers ist sowohl elegant als auch funktional. Während die großen Saugnäpfe dazu dienen, den Vakuumdruck optimal über den äußeren Teil der Gummischeibe zu verteilen, sorgen die breiten Auflageflächen der Hebel für eine ideale Kraftübertragung beim Heben – egal ob mit der Handfläche oder dem Daumen. Große Ringe verleihen den Kipphebeln außerdem zusätzliche Stabilität. Gefertigt in geprüfter Bohle-Qualität.

Spezifikationen

Artikelzustand: Neu

Ausführung: mit Hebelsystem, 2x Ø 120 mm

Tragkraft (kg): 60

Extra Spezifikationen: Saugscheibe Ø 120 mm

Typ: Saugheber

Material: Aluminium

Typnummer: 600-BL

EAN: 8719424079487

Für weitere Informationen scannen Sie den QR-Code

