



Produktbeschreibung

Spänekipperbehälter 500 Liter verzinkt. Der ideale Spänebehälter unter Späneaufbereitungsmaschinen. Identisch mit unserem Standard-Selbstkipperbehälter Typ 20, jedoch zusätzlich mit Sieb und Ablassventil zur Trennung von flüssigen und festen Stoffen. Diese Kipper eignen sich hervorragend zum Sortieren von Abfällen und zum Transportieren und Sammeln Ihrer Materialien. Sie können überall dort eingesetzt werden, wo der Platz begrenzt ist.

- Günstiger Lastschwerpunkt
- Kippbar in jeder Höhe mit Zugseil
- Stahlblech mit umlaufendem Kantenprofil
- Stabiler Grundrahmen mit Einschlaghülsen - nicht für Hubwagen geeignet
- Gesichert gegen unbeabsichtigtes Verrutschen und Kippen
- Öl- und wasserdicht
- Ausgestattet mit Sieb - Lochdurchmesser Sieb: 3 mm, Teilung 6
- Ablassventil 1"

Wahlweise:

- Standardmäßig in blau, orange oder farblos/thermisch verzinkt geliefert. Andere Farben auf Anfrage erhältlich.
- 2 Schwenk- und 2 Stützräder aus Polyamid Ø 180 mm, davon ein Schwenkrad mit Feststeller, Höhe 225 mm
- Verzinkter Deckel, 2-seitig zu öffnen
- Halterung für Kran, Hubwagen und Gabelstapler
- Anhängerbeschlag mit Deichsel

Spezifikationen

Artikelzustand: Neu

Ausführung: Standardhöhe, inkl. Sieb

Wände: öl- und wasserdicht

Subgruppe: Selbstkipper

Oberflächenbeschaffenheit: feuerverzinkt

Breite (mm): 780

Höhe (mm): 680

Typ: Spänebehälter

Material: Stahl

Boden: Sieb + Ablaufhahn

Farbe: farblos

Länge (mm): 1440

Innenbreite (mm): 700

Einsetzhöhe (mm): 60



Tragkraft (kg): 1000
Gewicht (kg) : 122
Typnummer: 72-GUE
EAN: 8719424231243

Inhalt (Ltr): 500
Option: Späne Ausführung
Extra Spezifikationen: nicht für Hubwagen geeignet

Für weitere Informationen scannen Sie den QR-Code

