



Produktbeschreibung

Dieses 160-teilige Eurobehälterset mit den Maßen 400x300x120 mm ist vielseitig als Lager- und Transportbehälter einsetzbar. Die geschlossenen Transportbehälter zeichnen sich durch ihre hohe Temperaturbeständigkeit aus, was ihre Verwendung in verschiedenen Umgebungen ermöglicht. Das robuste Design gewährleistet eine zuverlässige Leistung in einem Temperaturbereich von -20 °C bis +80 °C. Die geschlossenen Seitenwände gewährleisten eine sichere Aufbewahrung und den Schutz des Inhalts. Die Lagerkästen werden aus hochwertigem Kunststoff (Polypropylen) hergestellt, wodurch sie lebensmittelecht sind und die erforderlichen Standards für den sicheren Kontakt mit Lebensmitteln erfüllen. Durch verstärkende Rippen sind diese Lagerbehälter besonders widerstandsfähig und bieten eine erhöhte Stabilität.

Der glatte Boden erleichtert zudem das Handling und die Reinigung der Behälter.

Unsere Stapelboxen werden ohne die in der Abbildung gezeigten Auflagendeckel geliefert. Wenn Sie zusätzlich Auflagen- und Scharnierdeckel, praktische Handgriffe oder zuverlässige Schnappverschlüsse benötigen, finden Sie diese selbstverständlich auch im Kruizinga Shop.

Auch erhältlich als 68-teiliges Vorteilpaket. Suchen Sie dazu nach Artikelnummer 38-NG43-12-HP im Shop.

Spezifikationen

Artikelzustand: Neu

Ausführung: alle Wände geschlossen

Wände: geschlossen

Lebensmittelecht: Ja

Farbe: grau

Innenlänge (mm): 360

Innenbreite (mm): 260

Innenhöhe (mm): 110

Inhalt (Ltr): 12

Typnummer: 38-NG

Temperaturbeständigkeit: -20/+80°C

EAN: 8719424133493

Typ: Palettenangebot

Material: Polypropylen

Boden: verstärkt

Euronorm (mm): 400 x 300

Länge (mm): 400

Breite (mm): 300

Höhe (mm): 120

Tragkraft (kg): 25

Stapellast (kg): 300

Bestand (Stück): 160

Extra Spezifikationen: Lebensmittelecht



Für weitere Informationen scannen Sie den QR-Code

