



Produktbeschreibung

Kunststoffkiste mit abgestuften Wänden, die speziell für die Verwendung mit Automatisierungsgeräten entwickelt wurde. Dank der versteckten Scharnierstifte und der verstärkten Basis, die ultimative Festigkeit bietet, auch geeignet, um ein erhöhtes Maß an Sicherheit zu bieten. Ist mit zusätzlichen Rippen verstärkt, die nicht nur die Stoßfestigkeit erhöhen, sondern auch die Erkennung des Förderbands und die Geräuschreduzierung verbessern.

- Verstecktes Scharnierstifte bieten besseren Schutz und Sicherheit für wertvolle Güter im Container.
- Durch das spezielle Design sind die Kisten für den Einsatz mit Automatisierungsgeräten in den heutigen Lieferketten geeignet.

Spezifikationen

Artikelzustand: Neu
Ausführung: mit 2-teiligem Deckel
Wände: geschlossen
Oberseite: mit 2-teiligem Deckel
Euronorm (mm): 600 x 400
Länge (mm): 600
Breite (mm): 400
Höhe (mm): 370
Nutzhöhe (mm): 330
Inhalt (Ltr): 62
Stapellast (kg): 250
Temperaturbeständigkeit: -20/+40°C
EAN: 8719424138795

Typ: nestbar und stapelbar
Material: Polypropylen
Boden: verstärkt
Lebensmittelecht: Ja
Farbe: schwarz
Innenlänge (mm): 552
Innenbreite (mm): 370
Innenhöhe (mm): 330
Tragkraft (kg): 25
Gewicht (kg) : 3.18
Typnummer: 1096
Extra Spezifikationen: Lebensmittelecht

Für weitere Informationen scannen Sie den QR-Code

