



Produktbeschreibung

Kombi-Set bestehend aus 1x diebstahlsicherem Rollcontainer auf A-Gestell (Art.-Nr. 99-1545-D850) mit 8x neuen nestbaren Stapelbehältern aus Kunststoff mit 2-teiligem Deckel (Art.-Nr. 99-7696-RC). Dieser Container fährt auf vier streifenfreien Gummi-Lenkrollen, von denen zwei gebremst sind. Die Tür, die Seitenwände und die Einlegeböden sind klappbar, so dass der Wagen ineinander geschoben werden kann. Das Gestell ist aus elektrolytisch verzinktem Stahl gefertigt. Die Tragfähigkeit beträgt 500 kg.

Spezifikationen

Artikelzustand: Neu

Ausführung: inkl. 8 Kunststoffbehälter

Wände: Gitter 50*50*4 mm

Bereifung: Vorderseite: 2 Lenkrollen, Vollgummi, 125 mm, mit Feststeller

Bereifung: Hinterseite: 2 Bockrollen, Vollgummi, 125 mm

Farbe: farblos

Länge (mm): 850

Breite (mm): 715

Höhe (mm): 1900

Tragkraft (kg): 500

Gewicht (kg) : 96.5

Etagenhöhen: 820/800

EAN: 8719424164572

Typ: Kombination Satz

Material: Stahl

Boden: Stahl

Subgruppe: Anti-Diebstahl

Etagen: Boden + 1 Etage / klappbar

Oberflächenbeschaffenheit: elektrolytisch verzinkt

Innenlänge (mm): 820

Innenbreite (mm): 670

Innenhöhe (mm): 1640

Anwendung: inkl. 1 Etage

Typnummer: 1545-D850

Extra Spezifikationen: Gummi-Bereifung mit Feststeller

Für weitere Informationen scannen Sie den QR-Code

